



# Turning of Stainless Steel and Super Alloys

## *Toczenie* *Stali nierdzewnej i nadstopów*

PL



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

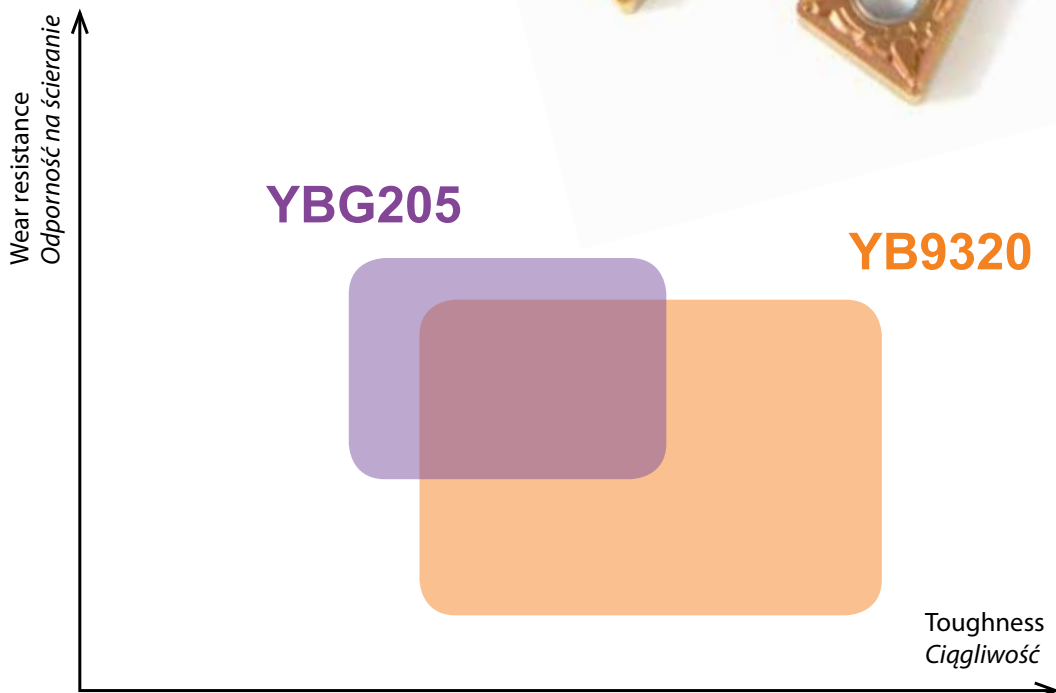
your Partner | your Value

# YB9320 **NEW**

New coating technology with increased adhesion between coating and substrate and an excellent combination of toughness and hardness. The new grade also has a high temperature resistance. Suitable for a wide application range in stainless steel and also heat resistance material.

*Nowa technologia pokrycia z polepszoną przyczepnością między powłoką a podłożem i znakomita kombinacja ciągliwości i twardości.*

*Nowy gatunek posiada również wysoką wytrzymałość na wysokie temperatury. Szerokie zastosowanie do stali nierdzewnych i stali żaroodpornych.*



# PVD

## NEW

**PVD Coated Cemented Carbide**  
**Węglik spiekany pokrywany metodą PVD**

# ADF·AHF **NEW**

**Optimized geometry series for stainless steel.**  
**Zoptymalizowana geometria do obróbki stali nierdzewnej.**

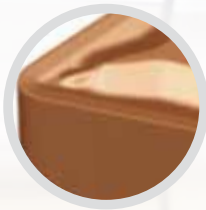


## **-ADF**

Negative inserts  
*Negatywne płytki*  
e.g. **CNMG** ...

Optimised geometry for negative inserts giving perfect chip control at a wide range of cutting data. Mainly applied for finishing and semi-finishing machining of steels and stainless steel materials. The precision grinding techniques gives high dimension accuracy and high indexing repeatability. Specially designed rake face structure ensures insert strength while greatly reducing the cutting forces. Advanced edge preparation and new coating for excellent surface finish.

*Zoptymalizowana geometria dla płytek negatywnych daje doskonałą kontrolę wióra z dużym polem możliwych parametrów skrawania. Główne zastosowanie do wykańczania i pół-wykańczania stali i stali nierdzewnej. Precyzyjne zaszlifowanie płytki gwarantuje wysoką jakość i powtarzalność obróbki. Nowy projekt łamacza wióra polepsza odporność i stabilność płytki jak też równocześnie redukuje siły przy obróbce. Zaawansowana obróbka krawędzi płytki i nowe pokrycie dla doskonałego wykończenia powierzchni.*



## **-AHF**

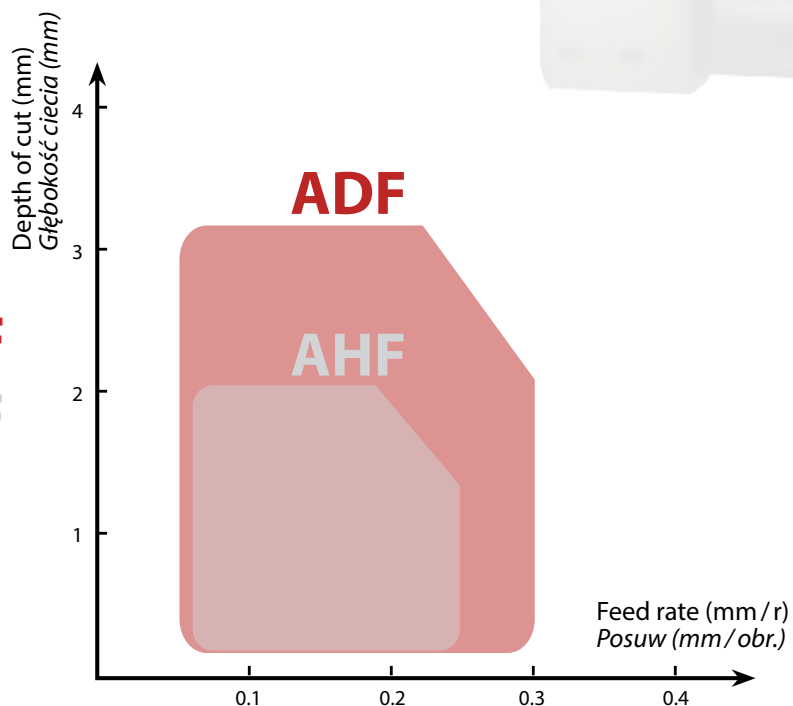
Positive inserts  
*Pozytywne płytki*  
e.g. **CCMT** ...

New chip breaker for positive inserts giving good surface quality and precision. With rigid design and sharp edge to reduce vibration especially on long slender parts. Excellent chip control in a wide range of application. For finishing and semi-finishing machining of steel and stainless steel materials. Improved edge geometry for high productivity and stability.

*Nowy łamacz wióra dla płytek pozytywnych osiąga znakomitą jakość obrabianej powierzchni i tolerancję. Sztywna i ostra krawędź redukuje wibracje w szczególności przy obrabianiu smukłych przedmiotów. Zastosowanie do obróbki wykańczającej i średnio wykańczającej w stali i stali nierdzewnej. Ulepszona geometria krawędzi tnącej dla większej produktywności i stabilności.*

Range of chip breaker  
*Pole aplikacji łamacza wióra*

**-ADF**  
**-AHF**



# EF·EM·EG·ER

NEW

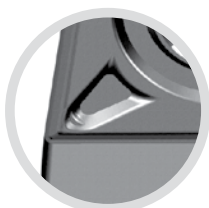
Special chip breaker series for soft steel, stainless steel and heat resistant superalloy.  
 Specjalny łamacz wióra do obróbki stali miękkiej, stali nierdzewnej, i żaroodpornych nadstopów.



**-EF**

Sharp positive cutting edge for finishing and semifinishing application. Suitable for continuous to light interrupted cut.

*Ostra pozytywna krawędź skrawająca do obróbki wykańczającej i pół-wykańczającej. Stosowna do obróbki ciągłej i lekko przerywanej.*



**-EM**

Sharp cutting edge with stronger edge line for medium cut and even interrupted cut.

*Ostra, stabilna krawędź tnąca do obróbki średniej, a także przerywanej.*



**-EG**

Universal chip breaker with deep rounded chip groove and sharp cutting edge. Finishing to medium cutting with very good chip control over a wide range of applications.

*Uniwersalny łamacz wiórów z zaokrąglonym zwijaczem i ostrą krawędź skrawającą. Doskonała kontrola wiórów przy szerokim polu stosowania od wykańczania do obróbki średniej.*



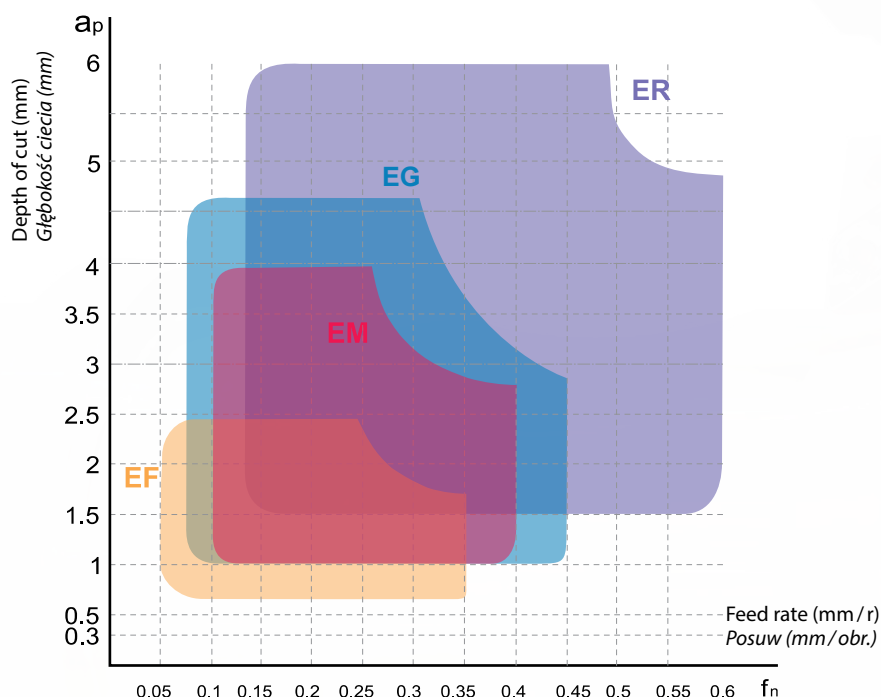
**-ER**

Special edge design with excellent balance between edge strength and sharpness. Suitable for roughing operation.

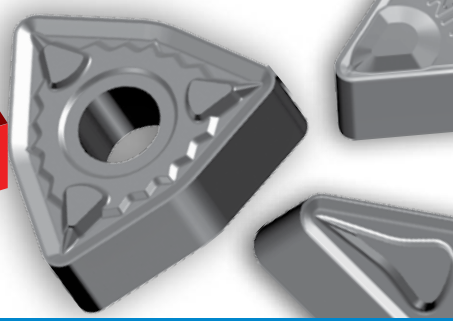
*Specjalnie zaprojektowany łamacz wióra ze znakomitą równowagą między stabilnością krawędzi i jednocześnie ostrości krawędzi skrawającej do obróbki grubej.*

Range of chip breaker  
 Pole aplikacji łamacza  
 wiórów

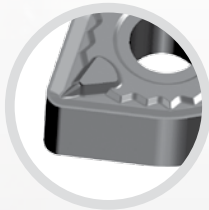
**-EF**  
**-EM**  
**-EG**  
**-ER**



# NF·NM·SNR **NEW**



Special chip breaker series for machining heat resistant and super alloy material.  
*Specjalna seria łamacza wióra do obróbki materiałów żaroodpornych i nadstopów.*



**-NF**

Grounded insert with sharp and positive cutting edge. NF is a good solution for the finishing operation.

*Szlifowana płytko z ostrą pozytywną krawędzią skrawającą. NF jest dobrym rozwiązaniem do obróbki wykańczającej.*



**-NM**

Sharp cutting edge with positive multi-rakes. Special for the semifinishing to medium cut.

*Ostra krawędź skrawająca z pozytywnym wielokrotnym kątem natarcia. Specjalne zastosowanie do pół-wykańczania i średniej obróbki.*



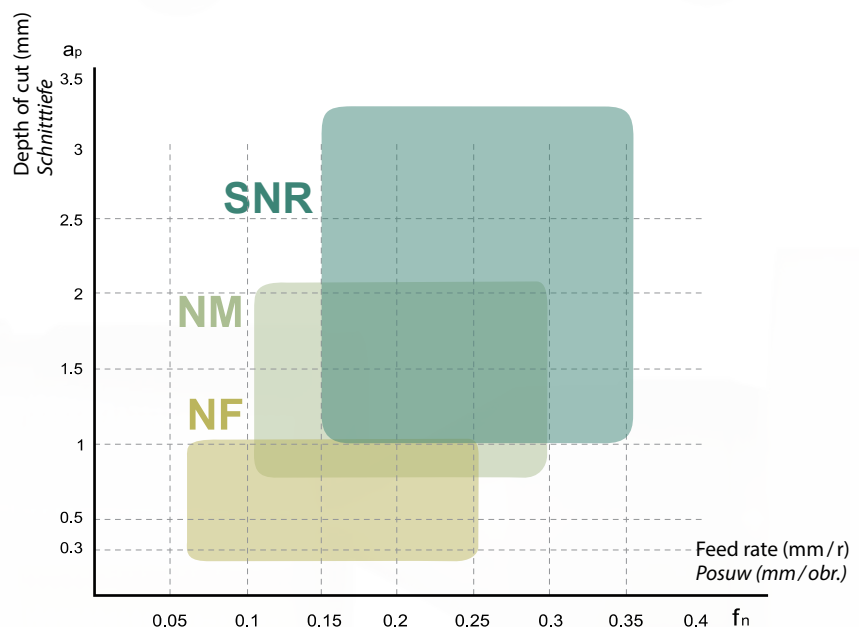
**-SNR**

Sharp cutting edge with large & variable rake angles and optimum chip breaker design. SNR is a good solution for the roughing operation.

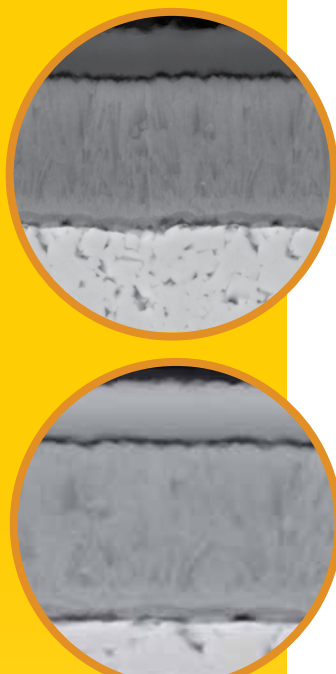
*Ostra krawędź skrawająca ze zmiennie dużym kątem natarcia. SNR jest optymalnym łamaczem wióra do obróbki zgrubnej.*

Range of chip breaker  
*Pole aplikacji łamacza wiórów*

**-NF**  
**-NM**  
**-SNR**



CVD Coated Cemented Carbide  
 Węglik spiekany pokrywany  
 metodą CVD



# YBM153

For finishing and continuous cut of stainless steel  
 Do wykańczania i obróbki ciągłej stali nierdzewnej

- good surface quality
- higher cutting performance
- stable cutting condition
- dobra jakość powierzchni
- wyższa wydajność skrawania
- stabilne warunki obróbki

# YBM253

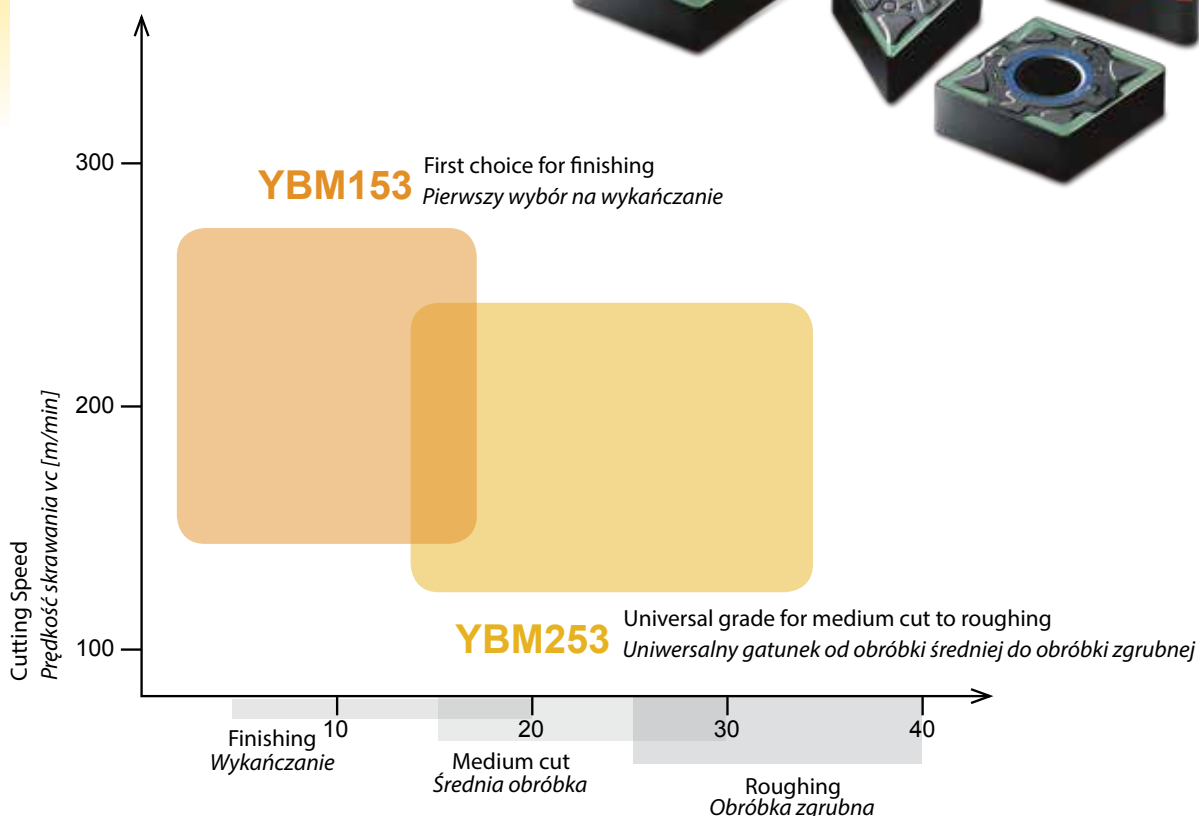
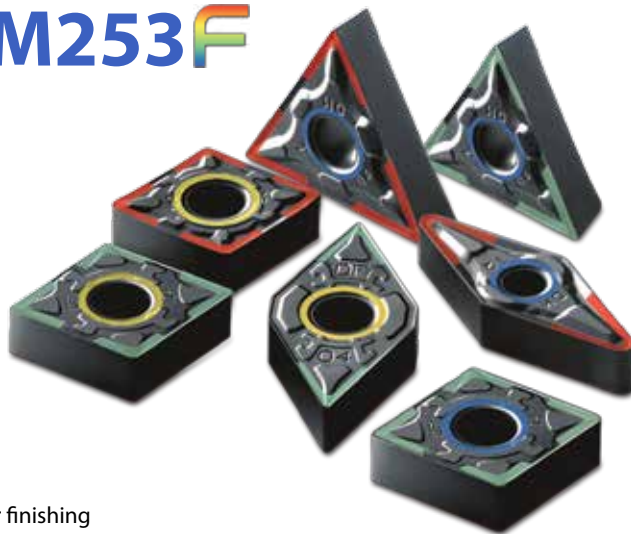
For medium application in stainless steel  
 Zastosowanie przy obróbce średniej stali nierdzewnej

- reliable tool life
- excellent toughness & wear resistance
- continuous cut to interrupted cut
- wiarygodna żywotność narzędzia
- doskonała ciągliwość i odporność na ścieranie
- obróbka ciągła i przerywana

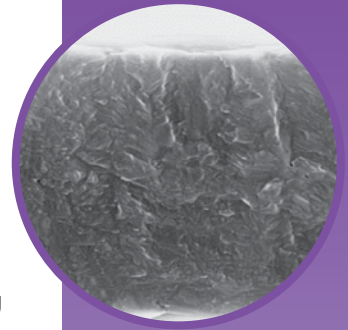
Available as  
 Tez dostępne jako

Simply coloured

YBM153F YBM253F



**Solution for stainless steel and materials which are hard to machine**  
**Rozwiązanie do obróbki stali nierdzewnej i trudno obrabialnych materiałów**



## YBG102

**N10** (N01-N10)  
**S10** (S01-S20)

PVD nano-TiAlN coated fine grain carbide grade. It is suitable for finishing and semi-finishing turning of high-temperature alloys and finishing of stainless steel.

*Drobnoziarnisty gatunek węgla pokrywany metodą PVD nano-TiAlN. Stosowany do obróbki wykańczającej toczeniem stali nierdzewnej i żaroodpornych nadstopów.*

## YBG105

**N10** (N01-N10)  
**S10** (S01-S20)

Fine grain grade with improved coating for higher wear resistance and tool life for finishing and semi-finishing turning of high alloy material and stainless steel.

*Drobnoziarnisty gatunek z polepszonym pokryciem dla wyższej odporności na ścieranie i żywotności narzędzia. Stosowane do wykańczania i pół-wykańczającej obróbki stali nierdzewnej i wysoko stopowej.*

## YBG202

**P20** (P10-P25)  
**M20** (M10-M25)

PVD nano-TiAlN (2~4 μm) coated fine grain carbide grade. Good performance in combination of toughness and wear resistance, suitable for turning, parting, grooving of steel, stainless steel and high-temperature alloys in finishing and semi-finishing machining.

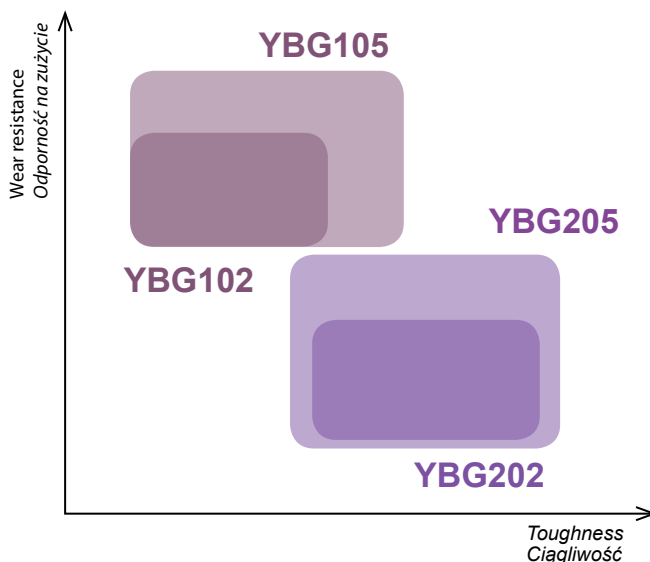
*Drobnoziarnisty gatunek węgla pokrywany metodą PVD nano-TiAlN (2-4 μm). Znakomita kombinacja odporności na ścieranie i ciągliwości. Stosowany przy toczeniu, przecinaniu i obróbce rowków w stali zwykłej, stali nierdzewnej, żaroodpornych stopów do wykańczania i obróbki średniej.*

## YBG205

**M20** (M10-M30)  
**S20** (S10-S30)

Fine grain carbide with PVD coating of nano-TiAlxN adopted from high temperature resistant element. Excellent wear resistance and chemical resistance suitable for turning of stainless steel under higher cutting speed.

*Drobnoziarnisty gatunek węgla pokrywany metodą Nano-TiAlxN PVD z doskonałą odpornością na zużycie i odpornością chemiczną. Bardzo dobry do stosowania przy toczeniu stali nierdzewnej pod wysokimi prędkościami skrawania.*



- Special coating process for smooth insert surface
- Reduce friction - best chip evacuation
- Combination of wear resistance and toughness
- Best thermal and chemical stability
- *Specjalny proces pokrywania dla uzyskania gładkiej powierzchni płytki*
- *Zredukowane tarcie – znakomite odprowadzenie wiórów*
- *Kombinacja między odpornością na zużycie i ciągliwością*
- *Najlepsza termiczna i chemiczna stabilność*

**PVD**  
**PVD Coated Cemented Carbide**  
**Węgiel spiekany pokrywany metodą PVD**



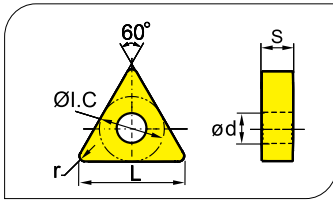











TN\*\* Negative Insert · Negatywne płytki

● Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki  
 ⚙ Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki  
 ☠ Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki



Workpiece Material / Przedmiot obrabiany	P Steel / Stal	M Stainless Steel / Stal nierdzewna	K Cast iron / Żelazo	N Non-ferrous material / Materiały nieżelazne	S Heat-resistant steel / Żaroodporna stal
Steel / Stal	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Stainless Steel / Stal nierdzewna	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Cast iron / Żelazo	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Non-ferrous material / Materiały nieżelazne	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
Heat-resistant steel / Żaroodporna stal	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●

Insert Shape / Kształt płytki	Type / Typ	Dimension (mm) / Wymiary [mm]					CVD Coating / Pokrycie CVD										PVD Coating / Pokrycie PVD			Cermet / Cermetel	Cermet Coated / Pokryty Cermetel	Uncoated Carbide / Niepokryty węglik													
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201					
 Finishing / Wykańczanie	TNMG160404-ADF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●																												
	TNMG160408-ADF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●																												
	TNMG160412-ADF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●																												
 Finishing / Wykańczanie	TNMG110304-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.4																													
	TNMG110308-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.8																													
	TNMG160404-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						●																							
	TNMG160408-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●																							
	TNMG160412-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						○																							
	TNMG220404-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.4						○																							
	TNMG220408-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.8						○																							
 Medium Cut / Obróbka średnia	TNMG160404-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						●	○																						
	TNMG160408-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●																						
	TNMG160412-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						●	●																						
	TNMG220408-EM	22	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●																						
	TNMG220412-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.2						○	●																						
	TNMG220416-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.6							●																						
 Medium Cut / Obróbka średnia	TNMG160404-EG	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						●																							
	TNMG160408-EG	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●																						
	TNMG160412-EG	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						●	●																						
 Roughing / Obróbka zgrubnej	TNMG160408-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●																							
	TNMG160412-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						○																							
	TNMG220408-ER	22	12.7	4.76	5.16	0.8						●																							
	TNMG220412-ER	22	12.7	4.76	5.16	1.2						○																							

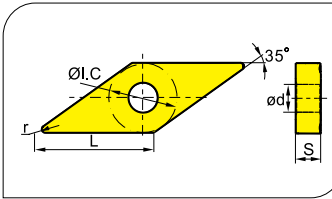
● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

# VN\*\* Negative Insert · Negatywne płytki

● Ideal Machining Condition  
Idealne warunki obróbki

⊗ Normal Machining Condition  
Normalne warunki obróbki

✱ Unfavorable Machining Condition  
Niekorzystne warunki obróbki



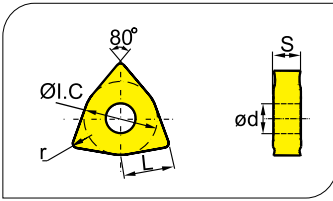
Workpiece Material Przedmiot obrabiany	Steel Stal					Stainless Steel Stal nierdzewna					Cast iron Zeliwo					Non-ferrous material Materiały nieżelazne		Heat-resistant steel Zarodoporna stal	
	P	M	K	N	S	●	⊗	✱	●	⊗	✱	●	⊗	✱	●	⊗	✱	●	⊗
P Steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Stainless Steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Cast iron	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Non-ferrous material	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Heat-resistant steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD							PVD Coating Pokrycie PVD			Cermetal Cermetal	Cermetal Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węgiel									
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102				YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202
<b>ADF</b>  Finishing Wykańczanie	VNMG160404-ADF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●															●						
	VNMG160408-ADF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●																●					
<b>EF</b>  Finishing Wykańczanie	VNMG160404-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						●											●					
	VNMG160408-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						●											●	○				
	VNMG160412-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2						○																
<b>EM</b>  Medium Cut Obróbka średnia	VNMG160404-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						●										●	○					
	VNMG160408-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						●											●	○				
<b>NF</b>  Finishing Wykańczanie	VNEG160404-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●					○
	VNEG160408-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																	○	●				○
	VNEG160408-NGF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																	●					
<b>NM</b>  Medium Cut Obróbka średnia	VNMG160412-NM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																●						
<b>SNR</b>  Roughing Obróbka zgrubnej	VNMG160408-SNR	16.6	9.525	4.76	4.76	0.8																						○
	VNMG160412-SNR	16.6	9.525	4.76	4.76	1.2																						○

● ex stock / w magazynie    ○ on demand / na zapytanie

WN\*\* Negative Insert · Negatywne płytki

● Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki  
 ● Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki  
 ● Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki



Workpiece Material / Przedmiot obrabiany	Steel / Stal	Stainless Steel / Stal nierdzewna	Cast iron / Żeliwo	Non-ferrous material / Materiały nieżelazne	Heat-resistant steel / Żaroodporna stal
P	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
M	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
K	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
N	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
S	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●

Insert Shape / Kształt płytki	Type / Typ	Dimension (mm) / Wymiary [mm]					CVD Coating / Pokrycie CVD										PVD Coating / Pokrycie PVD			Cermet / Cermet	Cermet Coated / Pokryty Cermet	Uncoated Carbide / Niepokryty węgiel											
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201			
ADF  Finishing / Wykańczanie	WNMG080404-ADF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●																										
	WNMG080408-ADF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●																●		●								
	WNMG080412-ADF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●																●										
EF  Finishing / Wykańczanie	WNMG06T308-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																	●										
	WNMG06T312-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																											
	WNMG060404-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○										●	○									
	WNMG060408-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○										●	○									
	WNMG080404-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4			○			●											●	○									
	WNMG080408-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			○		○									○			●	○									
EM  Medium Cut / Obróbka średnia	WNMG06T304-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						●																					
	WNMG06T308-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						●																					
	WNMG06T312-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○											○										
	WNMG060404-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	●										●	○									
	WNMG060408-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●										●	○									
	WNMG080404-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●										●	○									
	WNMG080408-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●										●	○									
WNMG080412-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	●										●											
EG  Medium Cut / Obróbka średnia	WNMG080408-EG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●									●	●										
	WNMG080412-EG	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	●									●	●										
NF  Finishing / Wykańczanie	WNMG060408-NF	6.5	12.7	4.76	5.16	0.8																○	●										
	WNEG080404-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																○	●										
	WNEG080408-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																○											
NM  Medium Cut / Obróbka średnia	WNMG080404-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●											
	WNMG080408-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	○									
	WNMG080412-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●										

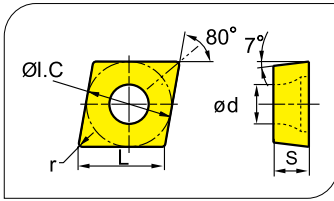
● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

CC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

● Ideal Machining Condition  
Idealne warunki obróbki

⊗ Normal Machining Condition  
Normalne warunki obróbki

⊗ Unfavorable Machining Condition  
Niekorzystne warunki obróbki



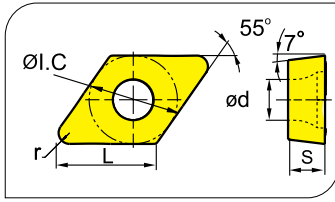
Workpiece Material Przedmiot obrabiany	Steel Stal	Stainless Steel Stal nierdzewna	Cast iron Zelazo	Non-ferrite material Materiały nieżelazne	Heat-resistant steel Zaroodporna stal
P	●	⊗	⊗	⊗	⊗
M	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
K	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
N	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
S	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD										PVD Coating Pokrycie PVD			Cermet Cermetal	Cermet Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węglik											
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201			
<b>AHF</b>  Finishing Wykańczanie	CCMT060204-AHF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●																										
	CCMT060208-AHF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●																										
	CCMT09T304-AHF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●																										
	CCMT09T308-AHF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●																										
	CCMT120404-AHF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●																										
	CCMT120408-AHF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●																										
<b>EF</b>  Finishing Wykańczanie	CCMT060202-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2							○																				
	CCMT060204-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4							●																				
	CCMT09T302-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2							○																				
	CCMT09T304-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4							●									○											
	CCMT09T308-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8							●									○											
	CCMT120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4							●																				
<b>EM</b>  Medium Cut Obróbka średnia	CCMT060204-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4							●	●																			
	CCMT060208-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8							●	○																			
	CCMT09T304-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●																			
	CCMT09T308-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8							●	●																			
	CCMT120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4							●	●																			
	CCMT120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8							●	●																			
	CCMT120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																											


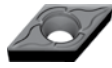
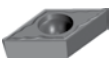
● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

# DC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

● Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki      ● Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki      ● Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki



Workpiece Material / Przedmiot obrabiany	Steel / Stal	Stainless Steel / Stal nierdzewna	Cast iron / Żelazo	Non-ferrite material / Materiały niezelazne	Heat-resistant steel / Żaroodporna stal
P	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
M	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
K	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
N	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●
S	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●

Insert Shape / Kształt płytki	Type / Typ	Dimension (mm) / Wymiary [mm]					CVD Coating / Pokrycie CVD										PVD Coating / Pokrycie PVD			Uncoated Carbide / Niepokryty węgliki															
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201					
<b>AHF</b>  Finishing / Wykańczanie	DCMT070204-AHF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●																												
	DCMT11T302-AHF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●																												
	DCMT11T304-AHF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●																												
	DCMT11T308-AHF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●																												
<b>EF</b>  Finishing / Wykańczanie	DCMT070202-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2							○																						
	DCMT070204-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4							●																						
	DCMT11T302-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2							○																						
	DCMT11T304-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4							●																						
	DCMT11T308-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8							●																						
<b>EM</b>  Medium Cut / Obróbka średnia	DCMT070204-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4							● ●																						
	DCMT070208-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8							● ○																						
	DCMT150404-EM	15.5	12.7	4.76	5.63	0.4							● ●																						
	DCMT11T304-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4							● ●																						
	DCMT11T308-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8							● ●																						

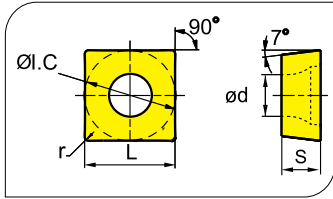
● ex stock / w magazynie      ○ on demand / na zapytanie

SC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

● Ideal Machining Condition  
Idealne warunki obróbki

⊗ Normal Machining Condition  
Normalne warunki obróbki

⊗ Unfavorable Machining Condition  
Niekorzystne warunki obróbki



Workpiece Material Przedmiot obrabiany	P Steel Stal	M Stainless Steel Stal nierdzewna	K Cast iron Zelazo	N Non-ferrite material Materiały nieżelazne	S Heat-resistant steel Zaroodporna stal
P	●	⊗	⊗	⊗	⊗
M	⊗	●	⊗	⊗	⊗
K	⊗	⊗	●	⊗	⊗
N	⊗	⊗	⊗	●	⊗
S	⊗	⊗	⊗	⊗	●

Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD										PVD Coating Pokrycie PVD			Cermet Cermetal	Cermet Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węglik									
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
<b>AHF</b>  Finishing Wykańczanie	SCMT09T304-AHF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●																								
	SCMT09T308-AHF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●																●								
<b>EF</b>  Finishing Wykańczanie	SCMT09T302-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																	○	●							
	SCMT09T304-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																	●								
	SCMT09T308-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																	●								
<b>EM</b>  Finishing Wykańczanie	SCMT09T304-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4						●	●									●									
	SCMT09T308-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8						●	●									●									
	SCMT120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4						○	○									●									
	SCMT120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8						●	●									●									
	SCMT120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2								○								●									

● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

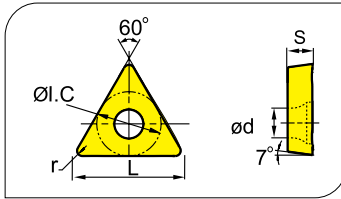


TC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki




● Ideal Machining Condition  
Idealne warunki obróbki

⊗ Normal Machining Condition  
Normalne warunki obróbki

⊗ Unfavorable Machining Condition  
Niekorzystne warunki obróbki

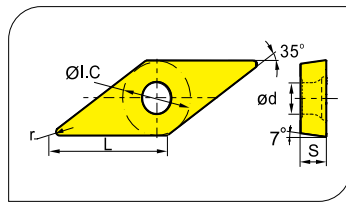


Workpiece Material Przedmiot obrabiany	Steel Stal	Stainless Steel Stal nierdzewna	Cast iron Zeliwo	Non-ferrite material Materiały nieżelazne	Heat-resistant steel Zaroodporna stal
P	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●

Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD								PVD Coating Pokrycie PVD			Cermet Cermetal	Cermet Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węglik											
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
 Finishing Wykańczanie	TCMT110204-AHF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○																								
	TCMT110208-AHF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○																								
	TCMT16T304-AHF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●																								
	TCMT16T308-AHF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●																								
 Finishing Wykańczanie	TCMT090202-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																									
	TCMT090204-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																									
	TCMT110202-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.2																									
	TCMT110204-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.4																									
	TCMT110208-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.8																									
	TCMT16T304-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																									
 Medium Cut Obróbka średnia	TCMT090204-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.4																									
	TCMT090208-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.8																									
	TCMT110204-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.4																									
	TCMT110208-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.8																									
	TCMT16T304-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																									
	TCMT16T308-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																									

● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

### VC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

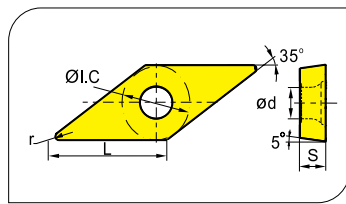


- Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki
- ⊗ Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki
- ⊙ Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki

Workpiece Material / Przedmiot obrabiany	P Steel / Stal	M Stainless Steel / Stal nierdzewna	K Cast iron / Zeliwo	N Non-ferrite material / Materiały nieżelazne	S Heat-resistant steel / Zarodoporna stal
P	●●●●●●				
M		●⊗			
K			●●●●●●		
N				●●	
S					●⊗●⊗

Insert Shape / Kształt płytki	Type / Typ	Dimension (mm) / Wymiary [mm]					CVD Coating / Pokrycie CVD								PVD Coating / Pokrycie PVD			Cermet / Cermet	Cermet Coated / Pokryty Cermet	Uncoated Carbide / Niepokryty węglik										
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315				YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251
NF	VC GT160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																								
Finishing / Wykańczanie																					○	●								

### VB\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki



- Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki
- ⊗ Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki
- ⊙ Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki

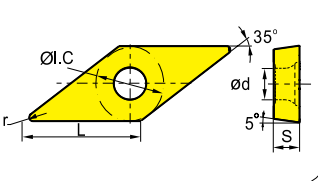
Workpiece Material / Przedmiot obrabiany	P Steel / Stal	M Stainless Steel / Stal nierdzewna	K Cast iron / Zeliwo	N Non-ferrite material / Materiały nieżelazne	S Heat-resistant steel / Zarodoporna stal
P	●●●●●●				
M		●⊗			
K			●●●●●●		
N				●●	
S					●⊗●⊗



Insert Shape / Kształt płytki	Type / Typ	Dimension (mm) / Wymiary [mm]					CVD Coating / Pokrycie CVD								PVD Coating / Pokrycie PVD			Cermet / Cermet	Cermet Coated / Pokryty Cermet	Uncoated Carbide / Niepokryty węglik										
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315				YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251
AHF	VB MT160404-AHF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●																							
	VB MT160408-AHF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●																							
EF	VB MT110302-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.2																		●	○					
	VB MT110304-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.4																			●	○				
	VB MT110308-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.8																			○	●				
Finishing / Wykańczanie	VB MT160404-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																			●					
	VB MT160408-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																			●					
NF	VB ET160404-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																		○	●					
	VB ET160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																		○	●					
Finishing / Wykańczanie	VB ET160408-NGF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																			●					
	VB ET160412-NGF	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2																			●					

● ex stock / w magazynie ○ on demand / na zapytanie

## VB\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

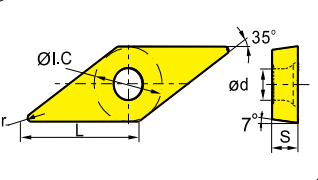
● Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki  
⊗ Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki  
⊗ Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki





Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD								PVD Coating Pokrycie PVD			Cermet Cermetal	Cermet Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węglik										
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
 Medium Cut Obróbka średnia	VBMT110304-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.4																								
	VBMT110308-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.8		○				●											●							
	VBMT160404-EM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						●											●							
	VBMT160408-EM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						●											●							
 Roughing Obróbka zgrubnej	VBMT160408-SNR	16.5	9.525	4.76	4.76	0.8															○								○	
	VBMT160412-SNR	16.5	9.525	4.76	4.76	1.2																○								○

## VC\*\* Positive Insert · Pozytywne płytki

● Ideal Machining Condition / Idealne warunki obróbki  
⊗ Normal Machining Condition / Normalne warunki obróbki  
⊗ Unfavorable Machining Condition / Niekorzystne warunki obróbki



Insert Shape Kształt płytki	Type Typ	Dimension (mm) Wymiary [mm]					CVD Coating Pokrycie CVD								PVD Coating Pokrycie PVD			Cermet Cermetal	Cermet Coated Pokryty Cermetal	Uncoated Carbide Niepokryty węglik										
		L	I.C	S	d	r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
 Finishing Wykańczanie	VCMT160404-EF	16	9.525	4.76	4.4	0.4																	●							
 Finishing Wykańczanie	VCMT160404-EM	16	9.525	4.76	4.4	0.4						●											●							
	VCMT160408-EM	16	9.525	4.76	4.4	0.8						●											●							

● ex stock / w magazynie   ○ on demand / na zapytanie



Scan for PDF

Turning of stainless steel and super alloys  
*Toczenie stali nierdzewnej i nadstopów*



Sales center in Europe  
*Centrum sprzedaży w Europie*

## ZCC Cutting Tools Europe GmbH

[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)

Heltorfer Straße 12, 40472 Düsseldorf, Germany

Tel.: +49(0)211-989240-0

Fax: +49(0)211-989240-111

E-mail: [info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)

**Distributor**  
**Dystrybutor**

© Copyright by ZCC Cutting Tools Europe GmbH  
All rights reserved / *Wszelkie prawa zastrzeżone.*

All rights reserved. All descriptions and pictures are protected by copyright. Usage, modification and reproduction, completely or partially, without written permission are prohibited. Subject to technical changes and changes of the delivery program. Mistakes and printing errors are reserved.

*Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie teksty, rysunki, zdjęcia oraz wszystkie inne informacje chronione są prawem autorskim. Wszelkie kopiowanie, modyfikowanie, dystrybucja, elektroniczne przetwarzanie oraz przesyłanie zawartości bez pisemnego zezwolenia firmy ZCC Cutting Tools Europe GmbH jest zabronione. Zmiany techniczne i zmiany programu dostarczania zastrzeżone. Wszelkie błędy w druku zastrzeżone.*